



**GOVERNO MUNICIPAL DE
PALMÁCIA**



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRONICO Nº PE – 02.2024

Tendo Presente o Edital de Julgamento e Resultado da licitação na modalidade **PREGÃO ELETRONICO Nº PE – 02.2024**, cujo objeto é **AQUISIÇÃO DE KITS DE HIGIENE E SAUDE BUCAL, DESTINADOS AOS USUARIOS DOS PROGRAMAS E SERVIÇOS REALIZADOS PELA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA E DESENVOLVIMENTO SOCIAL DO MUNICÍPIO DE PALMÁCIA/CE, TUDO CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO TERMO DE REFERÊNCIA EM ANEXO E EDITAL**, bem como Parecer pertinente da Procuradoria Geral do Município, atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais ao respectivo vencedor a saber: **J.L.V. PEREIRA & CIA LTDA, CNPJ nº 22.540.277/0001-40 no seguinte valor global de R\$ 133.000,00 (cento e trinta e três mil reais)**, tendo sido atendidas todas as exigências editalícias.

Ao Setor Contábil-financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Edital e seus anexos.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

PALMÁCIA/CE, 08 DE MAIO DE 2024.

Ana Carine do Nascimento Feitosa

**ANA CARINE DO NASCIMENTO FEITOSA
GESTORA DO FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**